



Sealing Salt ASL lösning

En nickelacetatvätska för höggradig fällningsfri tätning

Anodisering genom elektrolytisk oxidation producerar en hård, jämn aluminiumyta med hög motståndskraft mot mekanisk nötning, väder och korrosion.

Tätning i Sealing Salt ASL-bad ger följande fördelar:

- minimal blödning
- buffrande och därigenom mer stabilt bad
- hög tätningsgrad, oavsett vattenkvalitet
- enastående tätningskvalitet med hög ljusåktighet och väderbeständighet

1. Egenskaper

- | | |
|-----------------------|---|
| • Utseende | grön, klar vätska |
| • Kemisk karaktär | nickelacetat och akrylsulfonat i lösning |
| • Förrådsstabilitet | minst 1 år i tillsluten originalbehållare, vid förvaring i 5-40°C |
| • Densitet | 1110 g/l |
| • Ekotoxilogiska data | se Varuinformationsblad |

2. Appliceringsändamål

I huvudsak för filmer färgade med organiska färger, men också för:

- ofärgade filmer
- filmer tillverkade med integralfärgningsprocesser
- filmer som är färgade elektrolytiska metoder med metallsalter
- filmer som är oorganiskt färgade genom kemiska metoder.

3. Applicering - Riktvärden

Rostfritt stål eller metaller som är emaljerade eller belagda med lämpliga platser är mest lämpliga som tätningstankar

3.1 Enstegstätning

Sealing Salt ASL lösning: 15-20 g/l

pH 5,6±0,3, temperatur minst 96 °C, tid 2-3 min/μm (minst 10 min)

3.2 Tvåstegstätning

Förtätning: **Sealing Salt ASL lösning** 15-20 g/l (4-5 g/l vid **pulver**)

pH 5,6±0,3, temperatur 70-80 °C, tid 2-5 min

Huvudtätning: destillerat vatten + Anodal SH-1 2 ml/l

pH 5,6±0,3, temperatur minst 96 °C, tid 2-3 min/μm

pH-justering sker med ättiksyra (sänkning) eller ammoniak (ökning)

3.3 Efterbehandling

- Efter enstegstätningen skall produkten sköljas omedelbart innan den torkas
- Om det syns en svag utfällning efter torkningen kan det bli nödvändigt med en kort syrabehandling. Använd utspädd salpetersyra (en del syra med en del vatten) under några sekunder. Skölj med mer vatten.

3.4 Föroreningar

Vid normala förhållanden är **Sealing Salt ASL**-bad klara och rena lösningar. Vid användning blir baden förorenad av utfällningar och grumlig. Om dessa inte avlägnas kan det bildas oönskade utfällningar på ytan.

Effekten kan bero på följande faktorer:

- för högt pH-värde (högre än 6) på tätningssbadet
- hårt vatten

Följande åtgärder kan göras för att minska dessa risker:

- mäta pH-värdet
- filtrering (filterstorlek 8-15 μm) för att göra badet klarare och på detta vis förhindra bildningen av ytavlagringar.

På större delar försvinner inte ytavlagringarna helt, utan man måste dessutom vidtaga dessa åtgärder:

- våt-på-våt sköljning direkt efter tätning
- vattenspruta med så lite vatten (helst avjoniserat) som möjligt direkt ovanför badet

4. Analys av badet

Kontroll av **Sealing Salt ASL**-koncentrationen sker genom titrering

Reagenser

0.1 M EDTA-dinatriumsalt

Lös 37.2 g EDTA-dinatriumsalt i destillerat vatten och späd med destillerat vatten till 1000 ml i en mätkolv.

Indikator

1 g Murexid
100 g natriumklorid

Blanda och mal ihop så fint som möjligt

Ammoniaklösning, 25%

Utrustning

100 ml mätkolv
250 ml bägare
magnetomrörare
10 ml pipett
byrett

Titring

Pipettera 100 ml av den filtrerade **Sealing Salt ASL**-lösningen till en 250 ml bägare med en magnetomrörare. Tillsätt en gnutta indikator (ca 50 mg) och 10 ml av ammoniaklösning. Tillsätt 0.1M EDTA med en byrett tills en violett färg syns.

Förbrukning: **a** ml av 0.1 M EDTA

Beräkning

Koncentration av **Sealing Salt ASL** i g/l = $0.44x a$

4 Förstärkning av badet

Tätningssbadet räcker flera veckor eller månader. Det kan vara lämpligt att mäta koncentrationen av Sealing Salt ASL med jämna mellanrum.

Badet kommer att förorenas av störande joner efter ett tag, vilket försämrar resultatet, vilket medför att badet måste bytas ut.

5 Förbrukning

Tester visar att det sker följande förbrukning av Sealing Salt ASL:

- adsorption av anodfilmen 0,4 g/m²
- svinn 0,3 g/m²
- förstärkning 7 g/m²

6 Borttagande av hälsoskadliga metaller från förbrukade bad

Se bladet med samma namn